

## **NEDEN AKRİLİK ?**

Küvet ve duş sistemleri için akrilik zengin, yumuşak ve dayanıklı yapısı ile en dayanıklı malzemedir. Akrilik renkleri solmaz ve seneler boyu kullanıcısına ilk günkü parlaklığıyla hizmet eder. Ayrıca temizlenmesi de oldukça kolaydır. Hidromasajlı sistemler için en uygun malzemelerden biridir.

## **AKRİLİK KULLANIMININ NEDENLERİ**

- Parlak Yüzey
- Kolay Temizlenir
- Solmaz
- Dayanıklı
- Çizik ve lekelerle karşı dayanıklı
- Isı kaybı düşük
- Zengin renk seçenekleri
- Sınırsız dizayn olasılıkları

## **AKRİLİK KÜVETLER NASIL TEMİZLENİR ?**

- Akrilik küvetler ve diğer akrilik küvetler sabun veya deterjan ile temizlenip bol su ile durulanmalı, daha sonra kuru ve yumuşak bir bez ile kurulmalıdır.
- Cam temizleme spreylere, aseton benzin, boya inceltici ve fırın temizleyici tarzı ağır temizleyiciler kullanmayınız.
- Yanan sigarayı ürününüzden uzak tutunuz.
- Montajdan sonra bina içerisindeki inşaat faaliyetleri devam edecek ise, ürünün üzerindeki koruyucu ince film tabakasını çıkarmayınız ve ürüne tam koruma sağlayınız.

## **Hidromasajlı küvetler, Masajlı Duş Sistemleri ve Masajlı Kompakt Kabinde;**

- Ürünlerde kullanılan tüm krom aksamlar sökülebilir durumdadır. Aşın kireçli su kullanımı sonucunda zamanla oluşabilecek korozyonu önlemek için bu aksamların ayda bir defa söküp kireç çözücü temizlik maddeleri kullanarak temizlenmesi önerilmektedir. Bu işlem 'Krom Aksamların Bakımı Bölümü'nde gösterilmiştir.

## **Hidromasajlı Küvetlerin Dezenfeksiyonu:**

- Hidromasajlı küvetlerde sistemin ayda bir defa dezenfekte edilmesi önerilmektedir. otomatik dezenfeksiyon sistemi bulunan hidromasajlı küvetlerde bu işlem küvetin kendisi tarafından yapılır

- Diğer sistemlerin bulunduğu küvetlerde ise dezenfeksiyon işlemi aşağıdaki adımlar izlenerek manuel olarak yapılabilir.
  - Küvet su ile doldurulur. (suyun seviyesi jetleri üstüne çıkmalıdır.)
  - Cilde zararı olmayan bir dezenfektan (Hydro-Bac). önerilen miktarda (bu miktar Hydro-Bac için 200 ml'dir) su dolu küvet konur.
  - Sistem 3 dk. çalıştırılır ve dezenfektanın sistemin her yerine ulaşması sağlanır.
  - Sistem durdurulur ve 10 dk. süre ile beklenir.
  - Sistem 3 dk. boyunca tekrar çalıştırılır.
  - Sistem durdurulur ve 10 dk. süre ile beklenir.
  - Sistem 3 dk. boyunca son kez çalıştırılır.
  - Küvetin içerisindeki su boşaltılır ve küvet tekrar temiz su ile doldurulur.
  - Sistem, küvet içindeki temiz su ile 2-3 dk. çalıştırılır ve tekrar boşaltılır.

#### **Krom aksamların bakımı:**

- Kireçli su kullanımı sonucunda hidromasajlı küvetlerde, masajlı duş sistemlerinde ve masajlı kompakt kabinlerde bulunan krom aksamların üzerinde kireç birikebilir.
- Ürünlerin üzerindeki krom aksamların, resimde gösterildiği şekilde sökülerek, kireç çözücü sıvı temizleme malzemeleri ile düzenli olarak temizlenmesi gerekir.

#### **Masaj sistemi çalışmıyor. Ne yapabilirim ?**

- Önce, hatta elektrik akımı olup olmadığını kontrol ediniz. Küveti ; jetlerin 5 cm. üzerine kadar su ile doldurunuz. ON/OFF tuşuna basınız, sistemi çalıştırınız. Çalışmıyor ise , lütfen Yetkili Servis'e haber veriniz.

#### **Ürün yüzeyi parlak görünmüyor ?**

- Ürün üzerindeki filmin çıkarılıp çıkarılmadığını, kontrol ediniz. Eger film çıkartılmadıysa, filmi çıkarıp yumuşak, ıslak bir bezle silip bol su ile yıkayınız. Parlaklık oluşmuyor ise yetkili servise haber veriniz.
- Ürün üzerinde çizik ve/veya noktasal lekeler var ise hiçbir uygulama yapmadan yetkili servise haber veriniz.

#### **Masajlı duş sistemindeki jetlerden az su geliyor ya da hiç gelmiyor ?**

- Sisteminin etkili çalışabilmesi için minimum 3 bar su basıncı gerekmektedir. Su basıncı bir manometre ile kontrol ediniz.

- Akiriklik masajlı küvetlerin montajı sırasında montaj katalogunda belirtilen esaslara uygun elektrik tesisatı çekilmeli , sigorta panosunda sadece masajlı küvete ait olan bir sigorta ile düzenleme yapılmalıdır.
- Islak mekan içinde sıva üstünde yapılacak tesisatlar can güvenliği açısından tehlikelidir.
- Masajlı küvetlerin tamamlanmamış inşaatlarda şantiye elektriği ile çalıştırıldığı görülmektedir.
- Rejim in düzgün olmadığı konutlarda küvetlerde arıza meydana gelmektedir. Böyle durumlarda regülatör kullanılması uygun olur.

### **CAM NEDİR ?**

- Cam; bozulmayı hızlandıran ve doğal özelliklere sahip sodyum (Na) ve kalsiyum (Ca) silikatların (SO<sub>3</sub>) karmaşık bir inorganik yapılanmasıdır.
- Hidrojeliktir. Yani yüzeyinde moleküler bir rutubet tabakasını tutar ve buna bağlı olarak toz ve kirleri kapar.
- Elektrik akımını iletmez fakat yüzey sürtünmesinden doğan elektrik şarjı kendiliğinden dağılmaz, kir ve tozlar yüzeye toplanır.
- Tamamen düzgün bir yüzeyi olmaz. Mikroskopik düzensizlikler birçok maddenin yüzeye yapışmasına imkan verir.
- Birçok madde kimyasal anlamda yüzeye bağlanır ve normal temizlik yöntemleriyle uzaklaştırılmaz.
- Kireç pulları, sıva, harç, yapıştırıcılar, hidro karbonlu kirleticiler, metal oksitler • ile kömürleşmiş gıda artıkları buna örnektir.
- Kısaca; korunmayan metal yüzeyler nasıl pas tutarsa, cam yüzeyler o şekilde kolayca bozular.
- Tüm yapı elemanları korozyona sebep olan atmosferik ve nemden korunduğu halde cam çoğu zaman korumasız kalır.
- Yüzeylerin bozulmasından dolayı orijinal değer ve kalitesini kaybeder. İşte bu nedenle cama orijinal değer ve kalitesini kazandırmak için uluslararası birçok firma yıllar süren araştırmalar yapmıştır.
- Bunlar arasında İngiliz "Ritec International Limited'in bulduğu "Clear Shield" ticari markalı, cam yüzeyler için "yapışmaz" (non-stick) yüzey teknolojisi 15 yılı aşkın bir sürede dünyanın dört bir köşesinde tüm cam yüzeylerde başarıyla uygulanmış ve istenen sonucu vermiştir. "Clear Shield" camı 1987 yılında,BEC (British Engineering Council.), İngiltere Mühendislik Konseyinin Galler Prensi dln almıştır. "Clear Shield" Camı; Profesyonel Test kuruluşları (BSI, ISO, İngiltere Cam Sanayii Araştırma Derneği (BGIDA),

Arma Seramik bu sitede yer alan bilgilerin tam ve doğru veya web sayfalarının hatasız olduğunu garanti etmemektedir. Sitede yer tüm beyanlar hukuken taahhüt niteliğinde sayılmayacaktır, yükümlülük doğurmaz ve bağlayıcı değildir.

Harry Stanger Laboratuvar, Tüketici Ürünleri Test Kuruluşu (GHI) İngiltere Biyokimya Laboratuvar (BIOS), İngiltere Kamu Sağlığı Laboratuvar Servisi, TUV Sertifikası, TNO Uygulamak Fizik Enstitüsü, KOMO Sertifikası, NEN 3SET (Yapışma yeteneği testi), DIN 50018 (Paslanma testi), ASTM BIA (Toz püskürtme testi) denemelerinden başarıyla geçmiş ve BBCI "Yorum Dünyası" programlarında uzun süre yer alan bir ürün olmuştur.

## **TEMPERE EDİLMİŞ CAM NEDİR?**

### **Cam Nasıl Tempere Edilir?**

- Tempere edilmiş cam, sıradan camlara oranla 4 misli daha sağlamdır. Ve sıradan camlardan farklı olarak tempere edilmiş camlar küçük ve görece olarak insana zara vermeyen parçalara ayrılır. Dolayısıyla bu camlar insanın can güvenliğinin söz konusu olduğu durumlarda kullanılır. Kullanım alanlarının başında araçların ön ve yan camları, giriş kapıları, duş ve banyo panelleri, mikrodalga ve elektrikli fırınların camları gelir.
- Tempere etme işlemine hazırlamak için camı önce istenilen boyda kesmek gerekir. Cam daha sonra temperleme işlemi sırasında kırılma ve patlamaya yol açmaması için üretimin hatalı olup olmadığı kontrol edilir, bundan sonra yıkama işlemine sevk edilir.
- Bu aşamadan geçen cam temperleme fırınında ısı işleminden geçirilir. Fırın camı yaklaşık 600 dereceye (santigrat) kadar ısıtılır. Daha sonra söndürme denilen aşamada yüksek basınçlı soğutma işlemi uygulanır.
- Birkaç saniye süren bu aşamada yüksek basınçlı hava camın yüzeyine çeşitli açılardan püskürtülür. Söndürme işleminde camın dış yüzü, iç kısımlarına göre daha hızlı soğur.
- Orta kısım soğumaya başlayınca dış yüzeyden ayrılma, kopma eğilimi gösterir. Sonuçta iç kısımda bir iç gerilim oluşur, dış kısım ise kompresyona (sıkıştırma) uğrar.
- Tempere edilmiş camın dayanıklılığını işte bu sıkıştırma işlemi sağlar. Gerilim altındaki cam, sıkıştırılmış cama göre 5 misli daha kolay kırılır.
- Tempere etme işlemi kimyasal yollarda gerçekleştirilir. Kimyevi maddeler, camın yüzeyindeki iyonları değiştirerek sıkışmayı sağlar. Ancak bu yöntem çok pahalı olduğu için yaygın olarak kullanılmaz.

## **POLİSTREN CAM**

- Polistren levhalar havadan oksijen ve yüksek sıcaklıkların (Max 80/85 °C) sebep olacağı yaşlanmaya karşı dayanıklı katkılarla üretilmektedir. Normal sıcaklıklar ve aydınlatma altında uzun yıllar özelliklerini korurlar.

Arma Seramik bu sitede yer alan bilgilerin tam ve doğru veya web sayfalarının hatasız olduğunu garanti etmemektedir. Sitede yer tüm beyanlar hukuken taahhüt niteliğinde sayılmayacaktır, yükümlülük doğuramaz ve bağlayıcı değildir.

- Güneş ışığında ultraviyole ışınları zamanla bozulmalara sebep olabilir. PS levhalar güneş altında dış kullanım için önerilmezler. Yaşlanma, sararma, yüzey matlaşması ve kırılma artışı şeklinde açığa çıkar.

#### **KULLANIMDA DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR**

- Boyalı, eloksal ve krom profillerin temizliğinde asit ihtiva eden veya aşındırıcı kimyasal bileşenli temizlik malzemeleri kullanılmamalıdır.
- Gerek cam (polistren, temper) gerekse profil ve diğer aksamlar (plastik, fitil, mıknatıs, menteşe, rulman vb.) yumuşak bez kullanılarak ılık su ile temizlenmeli ve kurulmalıdır.
- Sert temizlik bezleri malzeme üzerinde çizilmelere neden olur.
- Hareketli aksamların (menteşe, rulman, döner menteşe vb.) temizlenmesine özellikle özen göstermeli, yağlama işlemi servise danışılarak yapılmalıdır.
- Fitiller, üretildiği malzemenin kimyasal yapısı gereği direkt ultraviyole ışınları karşı hassas olduğundan, bu ışınlar altında kalan fitillerde sararma olmaktadır.